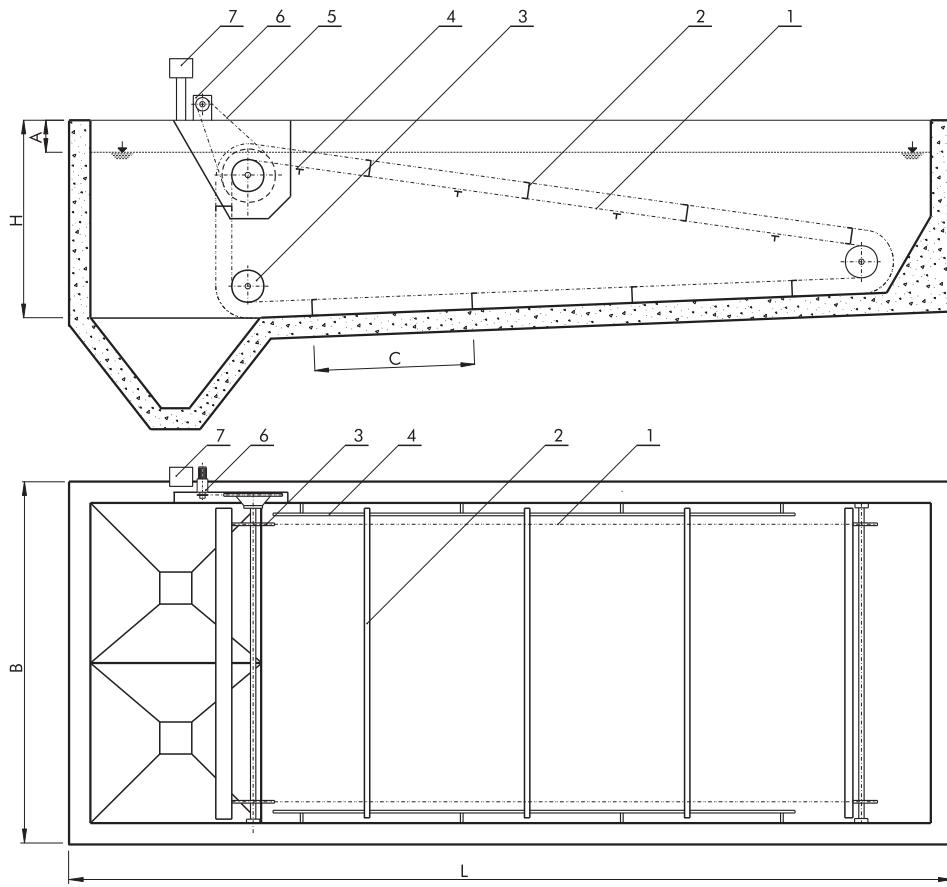




Řetězový shrabovák plastový

bez stírání hladiny typ ŘSP



LEGENDA:

- 1. řetěz
- 2. stírací lopatky
- 3. řetězová kola
- 4. hřídele
- 5. kluzné lišty
- 6. hnací řetěz
- 7. převodovka s elektromotorem
- 7. ovládací skříňka

ZÁKLADNÍ ROZMĚROVÁ ŘADA:

Parametr	Rozměr	Velikost	Změna rozměru po
Šířka nádrže	B	m	3,0 až 6,0
Délka nádrže	L	m	12,0 až 45,0
Hloubka nádrže	H	m	2,4 až 4,5
Odstup hladiny	A	m	0,6 až 1,2
Vzdálenost lopatek	C	m	3,0
Rychlosť shrabování	v	m.s ⁻¹	0,016 až 0,040
Instalovaný příkon	P	kW	0,25 až 1,1
			dle použité převodovky dle velikosti

R.č. ŘSP-K 02/08-C



KUNST, spol. s r. o., Palackého 1906, 753 01 Hranice, tel./fax: +420 581 699 999, +420 581 699 921, e-mail: kunst@kunst.cz, www.kunst.cz



Řetězový shrabovák plastový

bez stírání hladiny typ ŘSP

POUŽITÍ

Řetězový shrabovák typ ŘSP se stíráním dna slouží k vyklízení podélných pravoúhlých usazovacích nádrží od sedimentovaného kalu. Řetězový shrabovák je nutno doplnit o další vybavení usazovací nádrže. Předstupněm pro použití je hrubé předčištění na česlích, lapák štěrku, lapák písku apod. Zařízení není vhodné pro vyklízení těžkých průmyslových kalů s vysokým podílem vydírajících nečistot.

PRINCIP FUNKCE

Shrabovák je tvořen dvěma nekonečnými plastovými článkovými řetězy s osazenými stíracími lopatkami a vedenými vždy dvěma trojicemi řetězových kol. Řetězová kola jsou osazena na třech hřidelích. Stírací lišty jsou ve vodorovné i šikmé pozici vedeny po kluzných lištách. Pohon shrabováku obstarává elektropřevodovka ve venkovním provedení, pohyb je na pohonné hřidel přenášen z pastorku hnacím plastovým řetězem na pohonné řetězové kolo. Proti přetížení a roztržení jsou řetězy chráněny střížným kolíkem. Chod shrabováku může být ovládán ze samostatné ovládací skříňky nebo dle dohody. Tento shrabovák je možné s minimálními stavebními úpravami použít při rekonstrukcích stávajících kovových řetězových shrabováků.

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Shrabovák je standardně zhotoven v kombinaci plast (řetězy, řetězová kola, kluzné lišty) a konstrukční ocel (hřídele), na vyžádání je možná metalizace hřidel nebo provedení z korozivzdorné oceli.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu, jeho údržba však vyžaduje dodržování požadavků návodu na obsluhu, zejména pak udržování řetězů v napnutém stavu a pravidelný provoz zařízení (zabránění zavalení stíracích lišť nadměrnou vrstvou kalu).

FORMA DODÁVKY

Shrabovák typ ŘSP je dodáván jako kompletní dodávka vč. doplňkových zařízení a vč. montáže. Dispozice vystrojení (stejně jako rozměry uvedené v tabulce základní rozměrové řady) může být individuálně upravena a je předmětem technického vyjasnění.

Dodavatel si vyhrazuje právo provést změny v dodávce oproti vyobrazení při dodržení parametrů zařízení.

DODACÍ LHŮTA

Dle dohody.

R.č. ŘSP-K 02/08-C



KUNST, spol. s r. o., Palackého 1906, 753 01 Hranice, tel./fax: +420 581 699 999, +420 581 699 921, e-mail: kunst@kunst.cz, www.kunst.cz