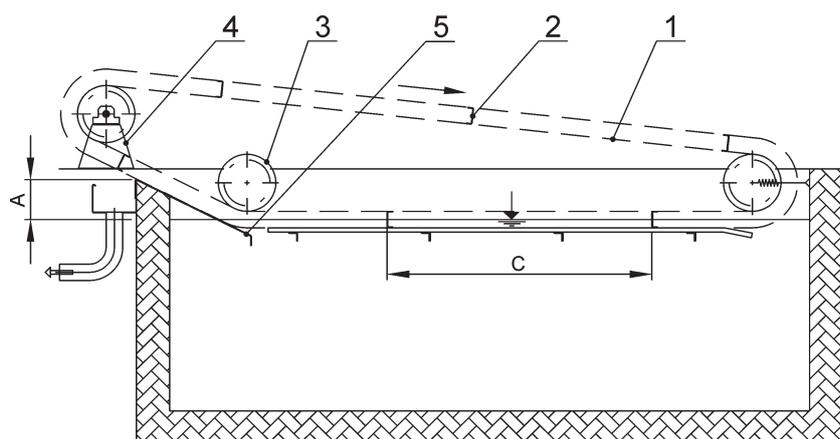


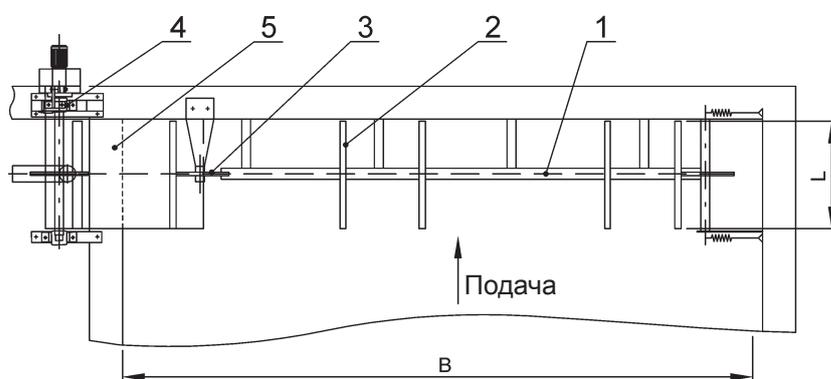
Габри цепные пластмассовые

для удаления нечистот из поверхности жидкости, тип ÑSPH



ЛЕГЕНДА:

1. цепь
2. истирающие лопатки
3. цепные колеса вала
4. коробка передач с электроприводом
5. отвальная поверхность



ОСНОВНОЙ РАЗМЕРНЫЙ РЯД:

Параметр	Обозн.	Размер	Величина	Изменение размера после
Ширина бака	B	м	от 3,0 до 6,0	0,3 м
Длина лопаток	L	м	от 0,6 до 1,2	0,2 м
Расстояние лопаток	C	м	от 2,0 до 3,0	0,5 м
Высота отваливания	A	м	от 0,1 до 0,5	0,1 м
Скорость истирания	v	м.с ⁻¹	от 0,16 до 0,33	согласно примененной коробке передач
Установленная потребляемая мощность	P	квт	от 0,25 до 0,5	согласно величине



Грабли цепные пластмассовые

для удаления нечистот из поверхности жидкости, тип ŘSPH

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Цепные грабли типа ŘSPH предназначены для поперечного удаления флотированных нечистот из поверхности продольных прямоугольных баков, причем их подвод к месту удаления решается другим техническим образом (гидравлически, механически). Обычно они применяются в качестве очистного модуля, установленного вместе с другим оснащением напр. в месте стока из активационного резервуара. Оборудование не подходит для удаления плавающих нечистот содержащих сдирающие примеси.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

Грабли состоят из бесконечной пластмассовой звеньевой цепи с установленными истирающими лопатками. Цепь проходит через троицу цепных колес. Истирающие планки в нижнем горизонтальном положении введены в скользящей планке. Привод грабеля обеспечен электрической коробкой передач в наружном исполнении, движение переносится на силовой вал муфтой, которая одновременно защищает цепь от перегрузки. Для эксплуатации в зимнем периоде можно поставить двойную отвальную поверхность с обогревом. Действием грабеля можно управлять из самостоятельного поста управления или по договоренности. Эти грабли можно с минимальными строительными адаптациями использовать при решении проблем с плавающими нечистотами на существующих прямоугольных отстойниках.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

В стандартном исполнении грабли изготовлены в комбинации пластмассы (цепь, цепные колеса) – нержавеющая сталь (скользящая планка, отвальная поверхность, сребальные планки, вали, рамы, анкеровка) – резина (набивка).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Эксплуатация оборудования не требует постоянного присутствия персонала и его техническое обслуживание проводится в соответствии с инструкцией по обслуживанию. Особенно речь идет о контроле поддержания цепей в натяженном состоянии и о регулярной эксплуатации оборудования. Нерегулярная эксплуатация может вызвать образование чрезмерного слоя ила и износ звеньев цепи вследствие того, что болты цепи не были смазаны в масляной ванне, и возникновение слишком больших дилатаций вследствие изменений температуры.

ФОРМА ПОСТАВКИ:

Грабли типа ŘSPH поставляются в комплектной форме, включая поставку и монтаж необходимого вспомогательного оборудования. Компоновка оснащения (также как и величины, которые приведены в таблице основного размерного ряда) может быть индивидуально изменена и она является предметом технической договоренности. Поставщик оставляет за собой право вносить изменения в чертежи оборудования при сохранении его основных параметров.

СРОК ПОСТАВКИ:

По договоренности.

R.č. ŘSPH-K 10/10-A-ru